

CARTOUCHES PREFILTRATION



*Cartouches melt blown :
filtration en profondeur*

> AVANTAGES

- Cartouche **melt blown** faisant appel à une technologie d'avant-garde,
- Construction 100% pur Polypropylène agréée US FDA,
- Pas de lubrifiant utilisé pour la fabrication,
- Très grande compatibilité chimique,
- Plus grande efficacité de rétention que les cartouches bobinées ou mélaminées,
- Qualité de filtration constante sur la durée de vie de la cartouche,
- Pas de perte de fibres contrairement aux cartouches bobinées ou spun-bonded,
- Thermo-marquage sur la cartouche pour une identification. immédiate du seuil de filtration.

> CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Conditions maximales d'utilisation :
1 bar à 80 °C – 4,1 bar à 30 °C
- Cartouches DOE

> APPLICATIONS

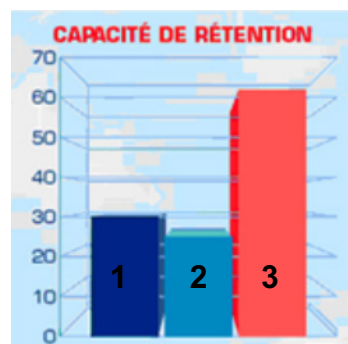
Les cartouches melt blown sont nécessaires là où les utilisateurs recherchent une efficacité constante à faible coût et un remplacement moins fréquent.

Cela convient particulièrement pour :

- Traitement des eaux industrielles,
- Jus de fruits, sodas, sucre liquide,
- Autres fluides alimentaires...
- Pré-filtre pour osmose inverse,
- Pré-filtration pour eau déminéralisée,
- Produits Chimiques, réactifs, solvants, résines...

> GAMME

- Porosité de 1 à 30 µm,
- Diamètre interne : 1"1/8 (28,6 mm),
- Diamètre externe : de 2"1/2 à 4"1/2 (de 6,35 à 11,45 cm),
- Longueurs standards : de 9"3/4 à 50" (de 24,5 à 127 cm),
- **Autres dimensions sur demande.**
- Nouvelle cartouche 6" dimensions



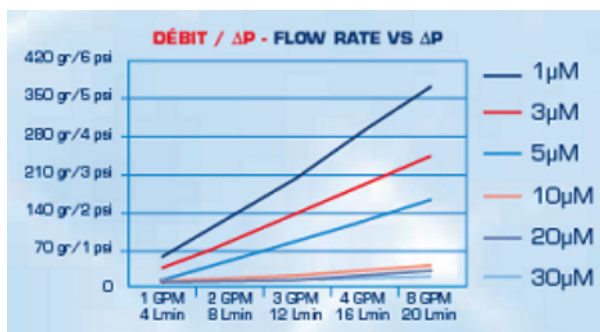
1 : Wound/bobinée
2 : Resin Bonded
3 : Melt Blown

Comparaison de l'efficacité des cartouches melt blown avec les autres principales technologies (gramme par équivalent 10")

| Temp. in °F | PSI Δ | Temp. in °C | Bar ΔP |
|-------------|-------|-------------|--------|
| 86 | 60 | 30 | 4,1 |
| 122 | 50 | 50 | 3,4 |
| 158 | 30 | 70 | 2,1 |
| 180 | 15 | 80 | 1,0 |

Max. Température : 180°F (80°C)

Evolutions des conditions maximales d'utilisation



Perte de pression en fonction du débit

