

# UNITES D'OSMOSE INVERSE



*Gamme industrielle*

## > AVANTAGES

- Elimine le goût, l'odeur, et la couleur de l'eau, destruction des micro-organismes et correction physico-chimique de l'eau,
- Déminéralisation 99%, partielle avec mélange,
- Très bon ratio Coût Exploitation / m<sup>3</sup> d'eau traité,
- Pas de sous-produits ou résidus toxiques,
- Combinaison possible avec la stérilisation par Ultra Violets,
- Matériel compact, facilitant installations dans zones restreintes,
- Une gamme de débits standards répondant à 90 % des applications.

## > CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Taux de conversion: 75%,
- Taux de rejet: 99%,
- Température de l'eau brute: 10 à 20°C,
- Composition:
  - Vanne solénoïde d'entrée,
  - Pressostat sécurité manque d'eau,
  - Pompe Haute Pression,
  - Membrane(s) polysulfone/polyamide,
  - Module(s) en fibres de verre/inox suivant application,
  - Manomètre haute pression en sortie de pompe,
  - Vanne à pointeau pour concentrat,
  - Vanne à pointeau pour recirculation,
  - Vanne pour pression de service,
  - Débitmètre de concentrat, rejet minéralisation,
  - Débitmètre de perméat, eau osmosée,
  - Vanne solénoïde pour les rinçages automatiques,
  - Sonde de conductivité,
  - Câblage interne complet,
  - Châssis en acier peint/inox.



*Gamme professionnelle*

## > APPLICATIONS

- Dessalement eau saumâtre,
- Eau potable,
- Eau de process,
- Industrie agroalimentaire,
- Industrie pharmaceutique.

## > GAMME

- De 1 à 250 m<sup>3</sup>/h
- Selon ressources en eau et applications.



*Unité d'osmose inverse gros débit*



**CESI SAFEWATER, BE + Fournitures : [www.cesi-safewater.com](http://www.cesi-safewater.com) - Skype : cesi.safewater**  
**Tél. : 33.(0)1.30.09.27.23 - Fax : 33.(0)1.39.52.03.11 - Mail : [commercial@cesi-safewater.com](mailto:commercial@cesi-safewater.com)**  
 Siège Social : Quartier de l'Europe - 23, Avenue de l'Europe, 78400 CHATOU FRANCE