

POMPES IMMERGEES

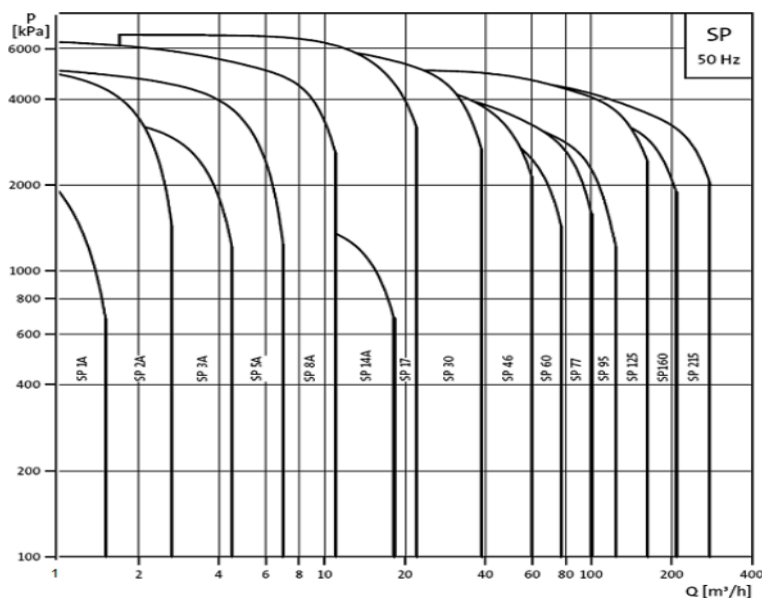


> AVANTAGES

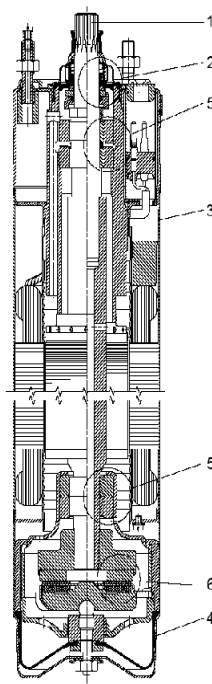
- Rendement élevé,
- Pompes et moteurs en acier inoxydable AISI 304 permettant bonne résistance à l'usure, à la corrosion et un coût d'installation réduit,
- Gamme complète de pompes à des tensions différentes,
- Pompes fonctionnant avec un moteur standard,
- Les moteurs sont équipés d'une protection contre les surchauffes,
- Chambre de refroidissement intégrée à chaque moteur,
- Moteurs avec tensions et fréquences particulières disponibles.

> CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Hauteur manométrique: jusqu'à 70 m,
- Pression de service : jusqu'à 60 bar,
- Température de service : jusqu'à 90°C sur demande,
- Corps de pompes et moteurs en acier inoxydable,
- Possibilité pompes en acier inoxydable AISI 316 et 904L pour des liquides plus agressifs,
- Moteurs de 4 " monophasé jusqu'à 2.2 kW,
- Moteurs de 4 " à 12 " triphasés jusqu'à 250 kW.



Performances des pompes



Pos.	Composants
1	Arbre (DIN W-Nr.)
2	Garniture mécanique
3	Chemise de refroidissement (DIN W-Nr.)
4	Couvercle de fond (DIN W-Nr.)
5	Palier radial
6	Palier axial
	Pièces caoutchouc

Schéma d'une pompe immergée

> APPLICATIONS

- Pompage de l'eau des nappes phréatiques,
- Industrie agroalimentaire et des boissons,
- Adduction d'eau.

> GAMME

- Débit de 0,1 à 280 m³/h.



CESI SAFEWATER, BE + Fournitures : www.cesi-safewater.com - Skype : cesi.safewater
 Tél. : 33.(0)1.30.09.27.23 - Fax : 33.(0)1.39.52.03.11 - Mail : commercial@cesi-safewater.com
 Siège Social : Quartier de l'Europe - 23, Avenue de l'Europe, 78400 CHATOU FRANCE